



ECUBALSHEET
ECUADOR BALSA SHEET S.A.S.

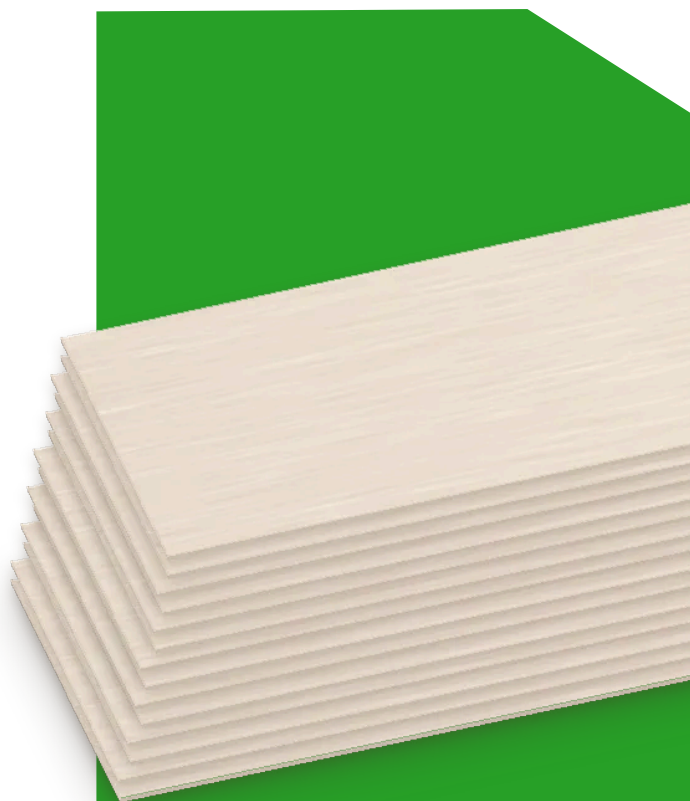


ECUBALSHEET
ECUADOR BALSA SHEET S.A.S.

SOBRE NOSOTROS

ECUBALSHEET S.A.S. de Ecuador.

Somos la familia Sereni, pionera en la industria de la balsa desde 1975. Cinco décadas produciendo, industrializando y exportando balsa nos dieron la experiencia y el capital humano que hoy respaldan a Ecuador Balsa Sheet. Exportamos con orgullo a todo el mundo.



MADERA DE BALSA

La madera de balsa (*Ochroma pyramidale*) es un material extraordinario, con propiedades y características únicas. Su resistencia mecánica, elasticidad, estabilidad dimensional, resistencia al fuego y sostenibilidad la hacen muy buscada en distintas industrias.

El árbol de balsa es uno de los de crecimiento más rápido del mundo: puede alcanzar hasta 30 metros de altura en solo seis años. Ese crecimiento permite una producción sostenible y renovable de esta madera excepcional.

Con un peso bajo y una densidad de 100 a 200 kg/m³, la balsa goza de una excelente reputación. A pesar de ser liviana, es fuerte y flexible, lo que la convierte en un aislante térmico, acústico y eléctrico ideal.

NUESTROS PRODUCTOS

*Ofrecemos láminas,
listones y bloques de
balsa (encolados y sin
encolar), clasificados por
densidad y secados en
horno.*

Nuestros productos están
certificados libres de plagas por
AGROCALIDAD (la Agencia de
Regulación y Control Fito y
Zoosanitario del Ecuador), adscrita
al Ministerio de Agricultura,
Ganadería, Acuacultura y Pesca.



Especificaciones: Láminas de balsa

Dimensiones

Espesores estándar:

1 – 25 mm
(cada 0,5 mm)

Espesor:

1 – 25 mm (0,04" – 0,98")

Ancho:

25 – 102 mm (1" – 4")

Largo:

203 – 1219 mm (8" – 48")



Densidades

Lightweight:

5 – 8 lb/ft³ (80 – 128 kg/m³)

Standard:

6 – 15 lb/ft³ (96 – 240 kg/m³)

Heavy:

10 – 18 lb/ft³ (160 – 288 kg/m³)

Extra heavy:

14 – 20 lb/ft³ (224 – 320 kg/m³)



Especificaciones: Listones de balsa

Dimensiones

Espesor:

1" – 4" (25 – 102 mm)

Ancho:

1" – 4" (25 – 102 mm)

Largo:

8" – 48" (203 – 1219 mm)



Densidades

Lightweight:

5 – 8 lb/ft³ (80 – 128 kg/m³)

Standard:

6 – 15 lb/ft³ (96 – 240 kg/m³)

Heavy:

10 – 18 lb/ft³ (160 – 288 kg/m³)

Extra heavy:

14 – 20 lb/ft³ (224 – 320 kg/m³)



Especificaciones: Bloques encolados de balsa

Dimensiones

Espesor:

48" (1219 mm)

Ancho:

24" (610 mm)

Largo:

8" – 48" (203 – 1219 mm)

Densidades

Lightweight:

85 – 115 kg/m³ (5,3 – 7,2 lb/ft³)

Standard:

135 – 176 kg/m³ (8,4 – 11,0 lb/ft³)

Heavy:

200 – 242 kg/m³ (12,5 – 15,1 lb/ft³)

Extra heavy:

240 – 288 kg/m³ (15,0 – 18,0 lb/ft³)



CALIDAD Y LOGÍSTICA

Vendemos
únicamente por
contenedor
completo (20', 40' o
40' HC), FOB
Guayaquil o CIF a tu
puerto de destino.
Cada bundle sale
con su densidad
medida y dentro del
grado que pediste.

Calidades de la madera

La madera R1/3 y R5/7 es de primera: es una madera más limpia, que no acepta los defectos que la R8 (segunda) sí acepta.

		MADERA PREMIUM (MODEL GRADE), AAA O DE PRIMERA		MADERA ESTÁNDAR	
Defectos		R 1/3	R 5/7	R8	R 11
Densidad:		4 a 14lbs/p3 · 64 a 224 kg/m3	4 a 7lbs/p3 · 64 a 112 kg/m3	7 a 14,9lbs/p3 · 112 a 238 kg/m3	4 a 7lbs/p3 · 64 a 112 kg/m3
Corazón	Interno	No se acepta	No se acepta	No se acepta	No se acepta
	Sano	No se acepta	No se acepta	No se acepta	No se acepta
	En cantos	No se acepta	No se acepta	No se acepta	No se acepta
	En la cara	No se acepta	No se acepta	Máx. 1/16"	Máx. 1/8"
Corcho	Granulado-Fracturado	No se acepta	Si se acepta 1 cara/1 canto	No se acepta	Sin límite
	Suave-No fracturado	Si se acepta 1 cara/1 canto	Sin límite	Si se acepta	Sin límite
Nudos	Huecos	No se acepta	No se acepta	No se acepta	No se acepta
	Sano	No se acepta	Máx. 1"	Máximo 2" Ø	Máx. 21"
	Sombra	No se acepta	Máx. 1 1/2"	Máximo 3" Ø	Máx. 3"
Nudillos		Máx: 1/4" (6.35mm) de Ø. Sin límite	Sin límite	Máx: 1/4" (6.35mm) de Ø. Sin límite	Sin límite
Ojos de pájaro		Sin límite	Sin límite	Sin límite	Sin límite
Polillas: Máx. 1/16"	Blancas	10/pieza máx.	10/pieza máx.	Sin límite	Sin límite
	Negras	No se acepta	3/pieza máx.	10 / pieza	Sin límite
Huecos de polilla: 3/32" a 1/8"		No se acepta	1/pieza	Si. Garantizando la buena presencia de la pieza	Si
Honeycomb		Máximo 1/32" al canto	Máximo 1/32" al canto	Máximo 1/8" 50% del espesor o ancho	Máx. 1/8" 50% grueso o ancho
Haz de Honeycomb		No se acepta	No se acepta	Máximo 1/16"	Máx. 1/16"
Rajaduras	En puntas	Cerradas: Máx. 2 de 1/16" al canto	Cerradas: Máx. 2 de 1/16" al canto	No	Máx. 1/8"
	En cantos	No se acepta	3 / 1/32"	Cerradas: Si máx. 3"	Máx. 1/8"
	En caras	No se acepta	3 / 1/32"	Cerradas: Si máx. 3"	Máx. 1/8"
Manchas	Cafés y decoloración	Superficial, ligera 1/cara, 1/canto	Si, sin viruela	Sin límite	Sin límite
	AF	No se acepta	No se acepta	No se acepta	No se acepta
	Azules	Superficial: Muy ligera afectación 1 cara 1 canto	Mediana: Cara o canto	Ligera afectación 1 cara 1 canto. Máx. 30% de la sección de corte del listón	Sin límite
	Minerales	Ligera: 1 cara/1 canto	Ligera: 1 cara/1 canto	Ligera	Sin límite
Golpes de gancho		SI SE ACEPTA Máx: 1/8" en cara y canto	SI SE ACEPTA Máx: 1/8"	—	SI SE ACEPTA Máx: 1/8"
Fallas de grueso		SI SE ACEPTA Máx: 1/8"	SI SE ACEPTA Máx: 1/8"	—	SI SE ACEPTA Máx: 1/8"
Aberturas de Encolaje	Entre Cara/Cantos	—	—	Máx. 2 x bloq. (Sólo 1 x cara/canto)	—
		—	—	Máx. 0.118" (3mm) alto x 2" (50.8mm) ancho x 10% largo del bloq.	—
Menguas		—	—	Espesor de 3" a 4": Máx: 1" Espesor de 1" a 2 1/2": Máx: 1/2"	—
Podredumbre		No se acepta	No se acepta	No se acepta	No se acepta
Corazón de agua y colapso		No se aceptan	No se aceptan	No se aceptan	No se aceptan
Fracturas o grietas	Perpendiculares a la dirección de la fibra	No se aceptan	No se aceptan	No se aceptan	No se aceptan
		—	—	No se aceptan	—
Torceduras, Relleno de cola		—	—	No se aceptan	—

—: esta calidad no incluye esta especificación.

Tabla de pesos para bloques R8

Calidad: R8
Densidad de la materia prima: 7 a 14.99 lb/pie³ · 112 - 238.4 kg/m³
Densidad del bloque: 9 a 11 lb/pie³ · 144 - 176 kg/m³
Dimensiones mínimas del bloque terminado: Ancho 24 3/4" · Alto 48 3/4"

				Pesos sin cola				Pesos con cola					
Largo	Volumen		BFT x bloque	Peso mínimo		Peso máximo		Peso mínimo		Peso máximo			
	Pulg.	m ³		136 kg/m ³	8.5 lb/p ³	168 kg/m ³	10.5 lb/p ³	144 kg/m ³	9 lb/p ³	176 kg/m ³	11 lb/p ³		
				Kg	Lb	Kg	Lb	Kg	Lb	Kg	Lb		
12	0.24344	8.59693	96	33	73	41	90	35	77	43	94	24	48
15	0.30245	10.68103	120	41	91	51	112	44	96	53	117	24	48
18	0.36147	12.76514	144	49	108	61	134	52	115	64	140	24	48
21	0.42048	14.84924	168	57	126	71	156	61	133	74	163	24	48
24	0.48552	16.93335	192	66	144	82	178	70	152	85	186	24	48
27	0.53851	19.01745	216	73	161	90	199	78	171	95	209	24	48
30	0.59753	21.10156	240	81	179	100	221	86	190	105	232	24	48
33	0.65654	23.18566	264	89	197	110	243	95	208	116	255	24	48
36	0.72294	25.53028	288	98	217	121	268	104	230	127	281	24	48
39	0.78687	27.78806	312	107	236	132	291	113	250	138	305	24	48
42	0.84097	29.69849	336	114	252	141	311	121	267	148	326	24	48
45	0.89998	31.78259	360	122	270	151	333	130	286	158	349	24	48
48	0.95900	33.86670	384	130	288	161	355	138	304	169	372	24	48

Calidad: R8
Densidad de la materia prima: 7 a 14.99 lb/pie³ · 112 - 238 kg/m³
Densidad del bloque: 8.5 a 11 lb/pie³ · 136 - 176 kg/m³
Dimensiones mínimas del bloque terminado: Ancho 24 1/2" · Alto 48 1/2"

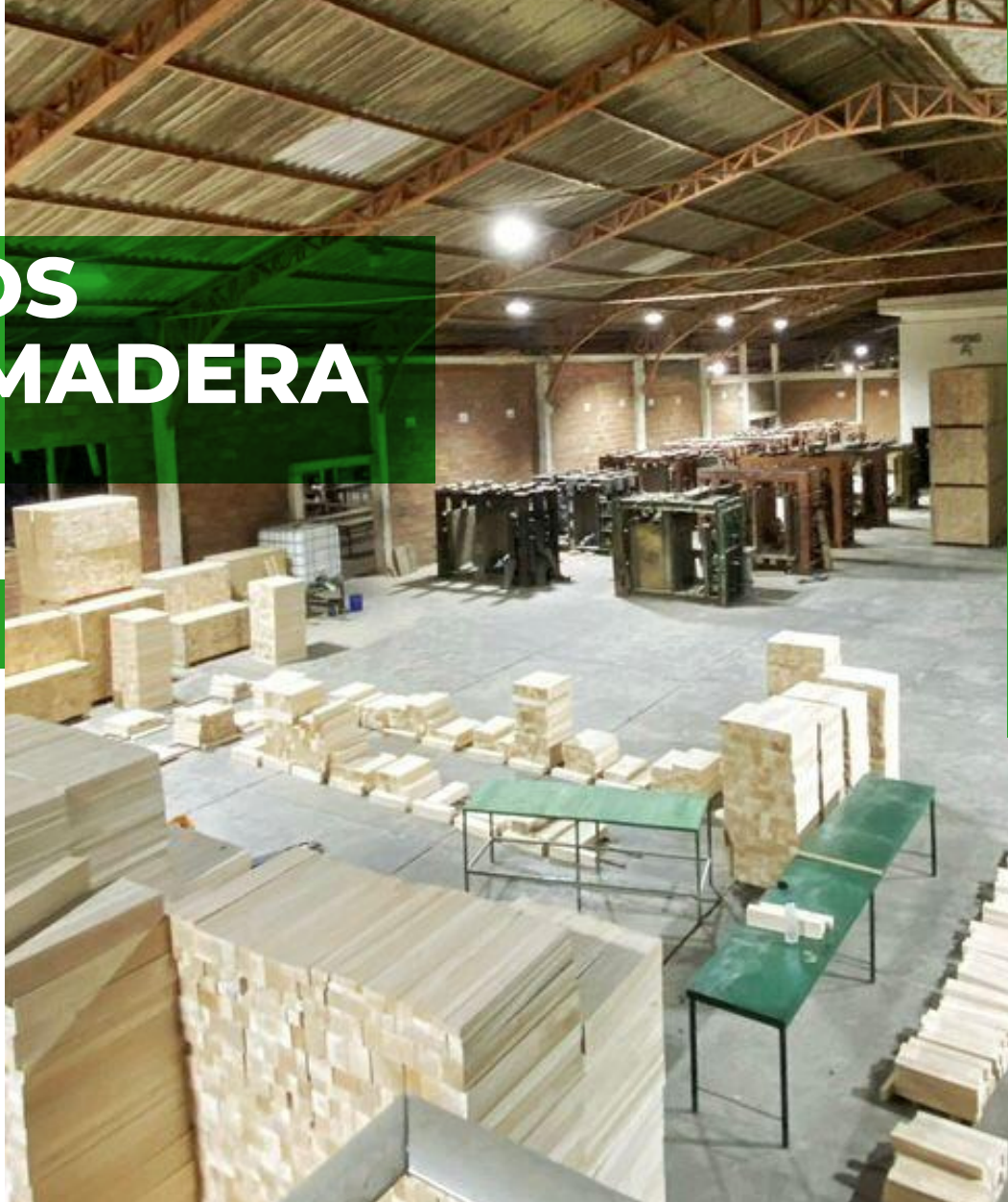
				Pesos sin cola				Pesos con cola					
Largo	Volumen		BFT x bloque	Peso mínimo		Peso máximo		Peso mínimo		Peso máximo			
	Pulg.	m ³		128 kg/m ³	8.0 lb/p ³	168 kg/m ³	10.5 lb/p ³	136 kg/m ³	8.5 lb/p ³	176 kg/m ³	11 lb/p ³		
				Kg	Lb	Kg	Lb	Kg	Lb	Kg	Lb		
12	0.24344	8.59693	96	32	69	41	90	33	73	43	95	24	48
15	0.30245	10.68103	120	40	85	51	112	41	91	53	117	24	48
18	0.36147	12.76514	144	47	102	61	134	49	109	64	140	24	48
21	0.42048	14.84924	168	55	119	71	156	57	126	74	163	24	48
24	0.48552	16.93335	192	62	135	82	178	66	144	85	186	24	48
27	0.53851	19.01745	216	70	152	90	200	73	162	95	209	24	48
30	0.59753	21.10156	240	78	169	100	222	81	179	105	232	24	48
33	0.65654	23.18566	264	85	186	110	243	89	197	116	255	24	48
36	0.72294	25.53028	288	93	204	121	268	98	217	127	281	24	48
39	0.78687	27.78806	312	101	222	132	292	107	236	138	306	24	48
42	0.84097	29.69849	336	108	238	141	312	114	252	148	327	24	48
45	0.89998	31.78259	360	116	254	151	334	122	270	158	350	24	48
48	0.95900	33.86670	384	123	271	161	356	130	288	169	373	24	48

PROCESO CONTROLADO



Nuestra madera pasa por un riguroso proceso de industrialización que empieza con la selección de la madera verde. Luego se sanitiza y se somete a un meticuloso secado artificial de 11 a 14 días, que elimina insectos, plagas y hongos mediante exposición controlada a alta temperatura. El producto final alcanza una humedad de 8 – 12 %, cumpliendo los estándares más altos de la industria.

SERVICIOS CON TU MADERA



Trae tu madera y la devolvemos seca, laminada o lijada a la medida que necesites.

01 Secado en horno

Secamos tu madera en horno con nuestro programa especializado: queda con 8 a 12 % de humedad y libre de insectos, plagas y hongos.

02 Laminado

Cortamos tu madera en láminas de 1 a 25 mm de espesor.

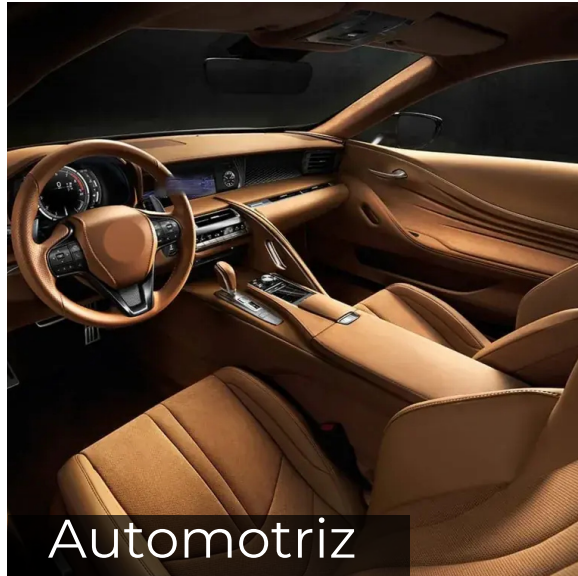
03 Lijado

Lijamos ambas caras a la vez.

APLICACIONES



Energía renovable



Automotriz



Aeroespacial



Arquitectura



Náutica



Aeromodelismo

CONTÁCTANOS



www.ecubalsheet.com



info@ecubalsheet.com



Fábrica: Durán-Yaguachi, Guayas, Ecuador



WeChat: remosereni96



WhatsApp: +593 96 927 6981